

V E R T I C A L E
 collezione

Alulight

I pali in alluminio devono soddisfare le seguenti specifiche:

Il palo senza saldatura è ottenuto tramite un'estrusione da lega d'alluminio 6060 T5 nel rispetto della normativa EN755-2 Standard per l'estrusione. L'alluminio, dato il basso peso specifico, rende il prodotto estremamente maneggevole, e nel caso di pali fino ai 6 metri di altezza permette l'installazione senza l'utilizzo di attrezzature per la movimentazione di materiali.

La "billetta" (il semilavorato) è costituita al 95% di alluminio di prima fusione con le seguenti caratteristiche meccaniche:

Sforzo di Snervamento: 180 Mpa

Modulo Elastico: 220 Mpa

Allungamento massimo: 10%

Il fusto è costituito da un unico elemento, tronco-conico ad eccezione della base, comprensiva della zona dello sportello, che deve essere cilindrica, in maniera da facilitare l'installazione del palo e il posizionamento dello sportello d'accesso. Lo spessore del palo è funzione del diametro della base dello stesso, come mostrato in tabella.

Diametro Base [mm]	114	120	150	180	200
Spessore Palo [mm]	2.5	3	3.5	4	5

Il palo, al termine della lavorazione, subisce un ulteriore trattamento di ricottura, in cui il palo viene posto in un forno a 180 C per 6 ore, in maniera da ottenere le caratteristiche meccaniche, in termini di durezza, richieste in sede di progetto. Il palo subisce anche un ulteriore processo nel quale viene reso perfettamente diritto dopo la rollatura e il trattamento termico. Per diminuire la rugosità superficiale, i pali in alluminio vengono spazzolati perpendicolarmente al loro asse con tela sabbiata da 120 gr.

Dato l'utilizzo dell'alluminio, è prodotto naturalmente uno strato protettivo di Alumina.

I pali, addizionalmente, possono essere anodizzati (con uno spessore minimo di 20 micron) secondo gli standard del marchio di qualità QUALANOD.

Lo sportello d'accesso, alto 500mm e largo 95 mm, è posizionato a 500 mm di altezza dal livello del terreno. Essa è fissata al fusto tramite due attacchi, sulla parte superiore di essa e su quella inferiore. In una posizione inferiore allo sportello, è installato sul fusto un ulteriore fermo a terra del palo. Lo sportello d'accesso, in opzione, può essere fissato al fusto tramite una opportuna cerniera in alluminio, ottenuta tramite fusione, per connettere e facilitare le aperture dello sportello d'accesso durante le fasi di manutenzione. Tale cerniera è disponibile nella versione interna per pali con un diametro alla base di almeno 120 mm, mentre nella versione esterna è disponibile per pali con diametro alla base di almeno 114 mm. Nella versione interna, il sistema è equipaggiato con un fermo retrattile che permette allo sportello di rimanere aperto e mantenuto in posizione verticale.